



DiverseyLever

DiverseyLever Divo MR

Additif à haute efficacité pour l'élimination du tartre et des moisissures

Description

Divo MR est un liquide séquestrant, pour activer la détergence et éliminer le tartre.

Divo MR est utilisé en industrie agro-alimentaire comme un additif secondaire pour un grand nombre d'applications incluant le lavage bouteilles et les NEP.

Propriétés principales

Divo MR est un additif liquide très concentré, qui améliore la détergence pendant l'opération de nettoyage et qui possède d'excellentes propriétés pour l'élimination du tartre.

Divo MR peut être utilisé pour l'élimination des souillures minérales tenaces et du tartre.

Divo MR est très efficace pour l'élimination des moisissures, champignons et larves dans le lavage bouteilles.

Divo MR est également utilisé pour éliminer l'oxalate de calcium (bierstein) et le phosphate de calcium (pierre de lait) pour des applications de NEP en brasserie et en laiterie.

Avantages

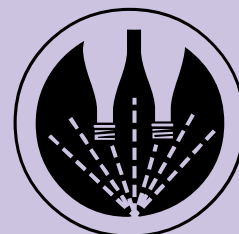
- Adapté au dosage automatique et au contrôle par conductimétrie, il permet une distribution uniforme du produit (économie et performance).
- Empêchant la formation de tartre et prévenant le bouchage des buses, il augmente la productivité et l'efficacité du lavage. La fréquence de maintenance, le temps et les coûts associés peuvent ainsi être réduits.
- Par son effet détartrant dans les laveuses de bouteilles, il élimine le besoin de détartrage acide pendant l'entretien, supprimant ainsi le risque de corrosion.
- Aide à l'élimination de la rouille et des étiquettes en application de lavage bouteilles. Il préserve ainsi l'intégrité de votre produit et réduit les taux de rejets.

Mode d'emploi

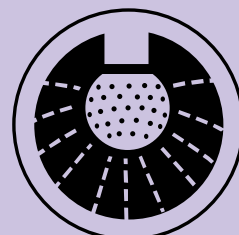
Utiliser **Divo MR** à des concentrations comprises entre 0.1 et 1% p/p (0.08 – 0.8% v/v) selon le type d'applications, de souillures, de tartre et de la dureté de l'eau. **Divo MR** doit toujours être ajouté à l'eau avant l'alcalin, pour prévenir l'entartrage.

Divo MR est neutralisé par la salinité de l'eau. L'EDTA libre doit être présent pour assurer la performance du produit et doit être contrôlé pendant l'utilisation, afin de maintenir la concentration requise. Tous les détergents et désinfectants doivent être rincés complètement après utilisation afin d'éliminer tout résidu des surfaces au contact des denrées alimentaires.

VB9



DivoBrite™



Diverflow™

DiverseyLever Divo MR

Données techniques

Aspect	liquide clair, jaune pâle
Densité relative à 20°C	1.30
pH (1 % solution à 20°C)	11
Demande Chimique en Oxygène (DCO)	270 gO ₂ /kg
Teneur en Azote (N)	31 g/kg
Teneur en Phosphore (P)	0

Les données ci-dessus sont caractéristiques d'une production moyenne et ne doivent pas être prises comme spécifications.

Recommandations pour la manipulation et le stockage

Stockage dans l'emballage d'origine fermé ou, quand c'est possible, dans un tank de réception vrac, protégé des températures extrêmes.

Toutes les informations de sécurité sur la manipulation et l'utilisation de ce produit sont fournies dans la Fiche de Données de Sécurité qui peut être consultée et/ou obtenue par le serveur télématique DIESE Minitel N° vert: 08.36.05.00.99 et sur internet www.diverseylever.fr

Compatibilité du produit

Divo MR est utilisable sur la plupart des matériaux rencontrés en industries agro-alimentaires si le produit est utilisé selon les recommandations de concentration et de température. Il est recommandé de réaliser des tests pour les autres matériaux avant toute utilisation prolongée.

Méthode de test

Détermination de Divo MR par dosage de l'EDTA Total

Réactif: Sulfate de cuivre 0.1 N
Indicateur PAN (0.1% dans l'éthanol)
Phénolphthaléine
Solution tampon d'Acétate (pH 4.66)
Acide chlorhydrique 1 N

Procédure: Ajustement du pH
Ajouter 2-3 gouttes de phénolphthaléine à 50 ml de la solution à doser.

Titre avec l'acide chlorhydrique jusqu'à décoloration. Ajouter 20 ml de solution tampon d'acétate.

Détermination de la teneur en Divo MR

Ajouter 1 ml d'indicateur PAN (la solution vire au jaune) et titrer jusqu'au virage rouge/violet avec la solution de sulfate de cuivre.

Calcul

Concentration de Divo MR % (p/p) = volume (ml) x 0.20

Concentration de Divo MR % (v/v) = volume (ml) x 0.15

Détermination de Divo MR par EDTA libre

Réactif: Sulfate de zinc 0.1 N
Phénolphthaléine
Tampon ammoniacal (solution à 10%)
Acide chlorhydrique 1 N
Indicateur Merck en pastille (Article-No. 1.08430)

Procédure: Ajustement du pH
Ajouter la même quantité d'acide chlorhydrique utilisé pour la titration de l'EDTA Total à 50 ml de solution à doser. Diluer l'échantillon avec 50 ml d'eau déminéralisée, ajouter 1 pastille indicateur et 2 ml de tampon ammoniacal (la solution vire au vert)

Détermination de la teneur en Divo MR

Titre avec le sulfate de zinc jusqu'au virage au rouge

Calcul

Concentration de Divo MR % (p/p) = volume (ml) x 0.20

Informations écologiques

Produit conforme à la législation relative aux produits de nettoyage du matériel pouvant se trouver au contact des denrées alimentaires (arrêté du 08.09.99)

DiverseyLever (F)

9-11 Avenue du Val de Fontenay

94133 Fontenay sous Bois

Tel. 01 45 14 76 76

www.diverseylever.fr

DiverseyLever Divo MR
Conditionnements disponibles

Code article	Conditionnement
5600026	20L

DiverseyLever (F)
9-11 Avenue du Val de Fontenay
94133 Fontenay sous Bois
Tel. 01 45 14 76 76
www.diverseylever.fr